

# Serie EVOCUT

## Oli interi per taglio

### Descrizione

La serie di prodotti **EVOCUT** è basata su oli minerali ad elevata raffinazione e si caratterizza per le eccellenti proprietà lubrificanti, antiusura ed anticorrosive. La scelta selettiva di specifici ingredienti rende questi prodotti di ampia applicabilità e facilità di impiego, conferendo un'ottima lavorabilità a vari materiali sia ferrosi che non ferrosi, anche in operazioni estremamente gravose.

### Oli interi per taglio – Serie **EVOCUT**

**EVOCUT 50** : è un fluido da taglio intero a base minerale con additivi EP per estreme pressioni che conferiscono al prodotto un'elevatissima prestazione lubrificante per operazioni pesanti quali: filettature (fino a M30), deformazioni plastiche, dentatura ingranaggi, brocciatura e tranciatura fino e oltre i 5 mm di spessore. E' anche indicato per operazioni più leggere per acciai inossidabili e leghe di titanio su macchine automatiche. Può essere diluito con solventi evaporabili per garantire una pellicola estremamente sottile nelle operazioni di tranciatura o stampaggio di lamiere di spessore inferiore al millimetro. Data l'elevata viscosità può anche essere applicato a pennello

**EVOCUT 55** : è un fluido da taglio intero a base minerale con additivi EP per estreme pressioni che conferiscono al prodotto caratteristiche di alte prestazioni in operazioni pesanti quali: filettature (fino a M12), deformazioni plastiche, lavorazione di ingranaggi, brocciatura e tranciatura fino e oltre i 3 mm di spessore. E' anche indicato per operazioni più leggere per acciai inossidabili e leghe di titanio su macchine automatiche.

**EVOCUT MS 32** : olio da taglio intero a base minerale impiegabile in lavorazioni, anche ad elevato grado di severità, su torni monomandrino o plurimandrino, in lavorazioni su macchine automatiche, o in operazioni su macchine tradizionali e CNC sia a basse che alte velocità di taglio.

E' particolarmente indicato per operazioni di tornitura, foratura profonda, filettatura e maschiatura.

Contiene additivi EP ed untuosanti di origine sintetica, ed è adatto alla lavorazione di tutti i materiali, acciai legati ed inox, acciai al piombo ed al carbonio. Non dà luogo a odori sgradevoli e garantisce un ottimo potere antiruggine per la macchina e i pezzi lavorati.

## Vantaggi

- ✓ Ottima lubrificazione
- ✓ Elevato rendimento degli utensili
- ✓ Tranciatura senza bava residua
- ✓ Nessun "grippaggio" anche in operazioni difficili
- ✓ Ottima protezione dei manufatti
- ✓ Ampia gamma di impiego e materiali

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

<b>EVO</b> <b>CUT</b>	<b>MS32</b>	<b>50</b>	<b>55</b>
Aspetto	Limpido, di colore rosso		
Densità a 15°C ASTM D1298 Kg/l	0,950	1,025	1,06
Viscosità a 40 °C ASTM D445 mm <sup>2</sup> /s	30	160	80
Punto di infiammabilità ASTM D92 °C	>180	>230	>200

N.B. I dati sopra riportati non costituiscono specifica qualitativa o di vendita ma sono da considerarsi indicativi.

## DISPOSIZIONI

### **Stoccaggio**

Il prodotto mantiene le sue caratteristiche inalterate per 12 mesi se conservato ad una temperatura compresa fra +5°C e +35°C.

### **Sicurezza**

Prima di utilizzare **EVO****CUT** (serie), si consiglia di consultare la scheda di sicurezza del prodotto. Tuttavia adottare le opportune cautele e i DPI previsti per la manipolazione di prodotti chimici.

### **Smaltimento**

Non disperdere nell'ambiente. Eventuali residui del prodotto e gli imballaggi devono essere conferiti presso smaltitori autorizzati.