

# EVOSOL 9.1

## Descrizione

**EVOSOL 9.1** è un fluido miscibile in acqua caratterizzato da principi ecotossicologicamente avanzati. Fa parte della serie EVO HSF – High Safety Fluids.

E' esente da biocidi donatori di formaldeide, derivati del boro, cloroparaffine, dietanolamina.

## Vantaggi

- High Safety Fluid : basso impatto sull'ambiente di lavoro
- Compatibilità in un ampio intervallo chimico-fisico di acqua
- Buona stabilità dell'emulsione nel tempo
- Elevata finitura superficiale e prolungata durata degli utensili
- Ottima resistenza alla degradazione microbica
- Eccellente protezione anticorrosiva
- Garantisce una buona detergenza della macchina

## Tabella applicazioni

	ACCIAIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	GHISA	LEGHE DI ALLUMINIO	TITANIO E INCONEL	ACCIAIO TEMPRATO	OTTONE
	P	M	K	N	S	H	OT
<b>FORATURA</b>	5-7%	8-12%	5-7%	5-8%	-	5-7%	-
<b>FRESATURA</b>	5-7%	8-12%	5-7%	5-8%	-	5-7%	-
<b>TORNITURA</b>	5-6%	8-12%	5-6%	5-8%	-	5-6%	-
<b>FILETTATURA</b>	-	-	5-8%	5-8%	-	-	-
<b>ALESATURA</b>	-	-	7-10%	-	-	-	-
<b>RETTIFICA</b>	4-5%	4-6%	4-5%	4-5%	-	4-6%	-

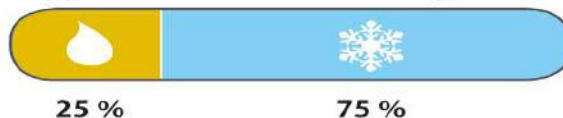
### Caratteristiche chimico-fisiche

Apparenza - Concentrato	Ambrato
Apparenza - diluito	Traslucido
Odore	lieve
Peso specifico	0,99 Kg/l
Fattore rifrattometrico	2
pH al 5% (DIN 51369 water)	9,7

### Concentrazione rifrattometrica

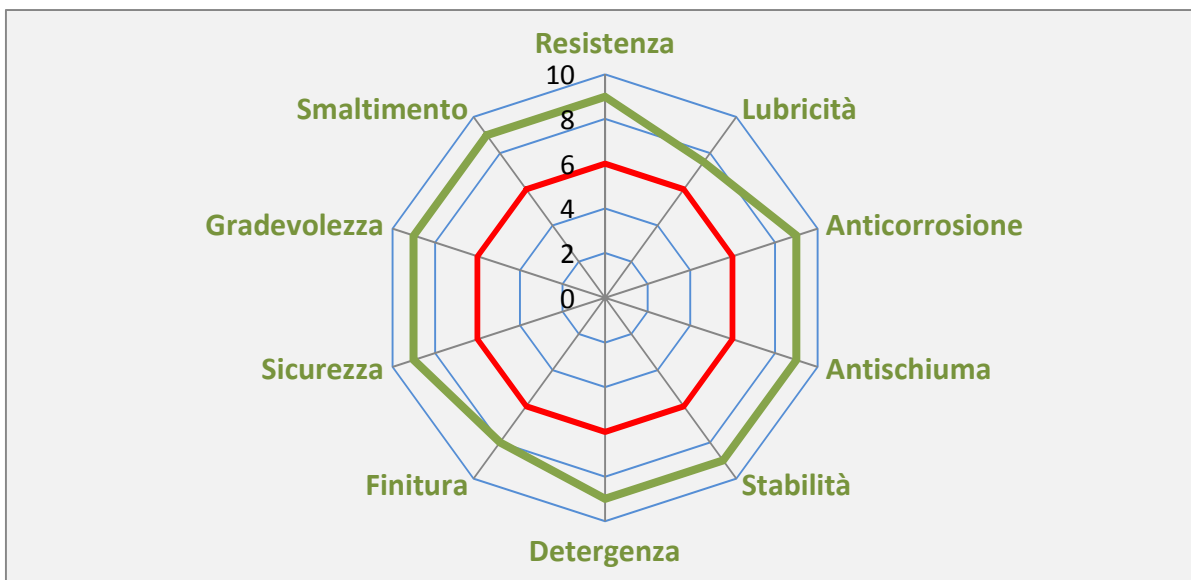
Letture rifrattometrica	1.5	2	2.5	3	4	5
% del prodotto in vasca	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0

### Rapporto Lubrificazione/Refrigerazione



N.B. I dati sopra riportati non costituiscono specifica qualitativa o di vendita ma sono da considerarsi indicativi.

### Profilo delle prestazioni



## DISPOSIZIONI

### Stoccaggio

Il prodotto concentrato mantiene le sue caratteristiche inalterate per 9 mesi se conservato ad una temperatura compresa fra +5°C e +35°C.

### Sicurezza

Prima di utilizzare **EVOSOL 9.1**, si consiglia di consultare la scheda di sicurezza del prodotto. Il prodotto diluito non risulta pericoloso, tuttavia adottare le opportune cautele previste per la manipolazione di prodotti chimici.

### Smaltimento

Non disperdere nell'ambiente. L'emulsione esausta, eventuali residui del prodotto concentrato e gli imballaggi devono essere conferiti presso smaltitori autorizzati.