

EVOSOL 9.9

Descrizione

EVOSOL 9.9 è un fluido miscibile in acqua caratterizzato da principi ecotossicologicamente avanzati. Fa parte della serie EVO HSF – High Safety Fluids.

E' esente da cloroparaffine, derivati del boro, biocidi donatori di formaldeide, dietanolammina. Ha ottime doti lubrificanti per operazioni di taglio impegnative su vari materiali

Vantaggi

- High Safety Fluid : basso impatto sull'ambiente di lavoro
- Compatibilità in un ampio intervallo chimico-fisico di acqua
- Buona stabilità dell'emulsione nel tempo
- Elevata finitura superficiale e prolungata durata degli utensili
- Ottima resistenza alla degradazione microbica
- Eccellente protezione anticorrosiva
- Garantisce una buona detergenza della macchina

Tabella applicazioni

	ACCIAIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	GHISA	LEGHE DI ALLUMINIO	TITANIO E INCONEL	ACCIAIO TEMPRATO	OTTONE
	P	M	K	N	S	H	OT
FORATURA	5-7%	5-8%	6-10%	5-8%	8-12%	5-7%	-
FRESATURA	5-7%	5-8%	6-10%	5-8%	8-12%	5-7%	-
TORNITURA	5-6%	5-7%	6-10%	5-8%	8-12%	5-7%	-
FILETTATURA	5-7%	7-10%	6-10%	5-8%	8-12%	8-10%	-
ALESATURA	7-10%	7-10%	6-10%	5-8%	8-12%	8-10%	-
BROCCIATURA	7-10%	7-10%	6-10%	5-8%	8-12%	8-10%	-
TRANCIATURA	10-12%	12-15%	8-10%	8-10%	12-15%	10-12%	-

Pagina | 1

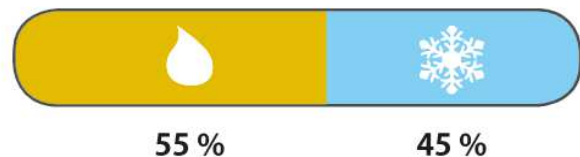
Caratteristiche chimico-fisiche

Apparenza - Concentrato	Ambrato
Apparenza - diluito	Lattescente
Odore	lieve
Peso specifico	0,94 +/- 0,01 Kg/l
Fattore rifrattometrico	1,0
pH al 5% (DIN 51369 water)	9,9

Concentrazione rifrattometrica

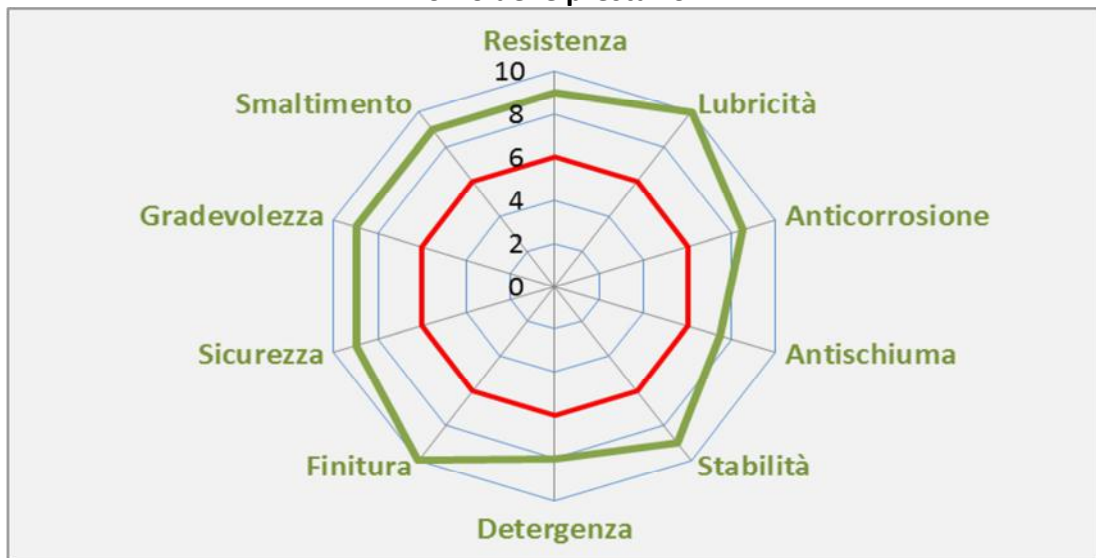
Letture rifrattometrica	5	6	7	8	9	10	12	15
% del prodotto in vasca	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10	12	15

Rapporto Lubrificazione/Refrigerazione



N.B. I dati sopra riportati non costituiscono specifica qualitativa o di vendita ma sono da considerarsi indicativi.

Profilo delle prestazioni



DISPOSIZIONI

Stoccaggio

Il prodotto concentrato mantiene le sue caratteristiche inalterate per 9 mesi se conservato ad una temperatura compresa fra +5°C e +35°C.

Sicurezza

Prima di utilizzare **EVOSOL 9.9**, si consiglia di consultare la scheda di sicurezza del prodotto. Il prodotto diluito non risulta pericoloso, tuttavia adottare le opportune cautele previste per la manipolazione di prodotti chimici.

Smaltimento

Non disperdere nell'ambiente. L'emulsione esausta, eventuali residui del prodotto concentrato e gli imballaggi devono essere conferiti presso smaltitori autorizzati.