

# EVOSOL 9.6

## Descrizione

**EVOSOL 9.6** è un fluido miscibile in acqua caratterizzato da principi ecotossicologicamente avanzati. Fa parte della serie EVO HSF – High Safety Fluids.

E' esente da biocidi donatori di formaldeide, derivati del boro, cloroparaffine, dietanolamina.

Prodotto "multi-metal", ideale per utilizzatori con ampia variabilità di materiali e lavorazioni. Idoneo per leghe di rame, alluminio e acciaio.

## Vantaggi

- Ottimo potere lubrificante e protettivo
- Emulsione stabile nel tempo
- Profilo ecotossicologico avanzato
- Scarsa tendenza alla formazione di saponi insolubili
- Non ingloba oli estranei
- Bassa formazione di schiuma

## Tabella applicazioni

	ACCIAIO	ACCIAIO INOSSIDABILE	GHISA	LEGHE DI ALLUMINIO	TITANIO E INCONEL	ACCIAIO TEMPRATO	OTTONE
	P	M	K	N	S	H	OT
<b>FORATURA</b>	5-7%	5-8%	4-6%	5-7%	8-12%	5-7%	4-5%
<b>FRESATURA</b>	5-7%	5-8%	4-6%	5-7%	8-12%	5-7%	4-5%
<b>TORNITURA</b>	5-7%	5-8%	4-6%	5-7%	8-12%	5-7%	4-5%
<b>FILETTATURA</b>	7-10%	8-10%	4-6%	5-7%	8-12%	8-10%	4-5%
<b>ALESATURA</b>	7-10%	8-12%	4-6%	8-10%	8-12%	8-10%	8-10
<b>BROCCIATURA</b>	8-12%	8-12%	4-6%	8-10%	8-12%	8-12%	8-10
<b>TAGLIO LAMA</b>	8-10%	8-10%	-	8-10%	8-12%	8-10%	8-10
<b>RETTIFICA</b>	4-5%	4-5%	-	4-5%	5-6%	4-5%	3-4%

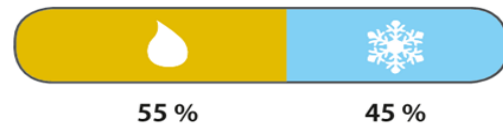
### Caratteristiche chimico-fisiche

Apparenza - Concentrato	Ambrato
Apparenza - diluito	Lattescente
Odore	Caratteristico
Peso specifico (20°C)	0,95 Kg/l
Fattore rifrattometrico	1,1
pH al 5% (DIN 51369 water)	8,9

### Concentrazione rifrattometrica

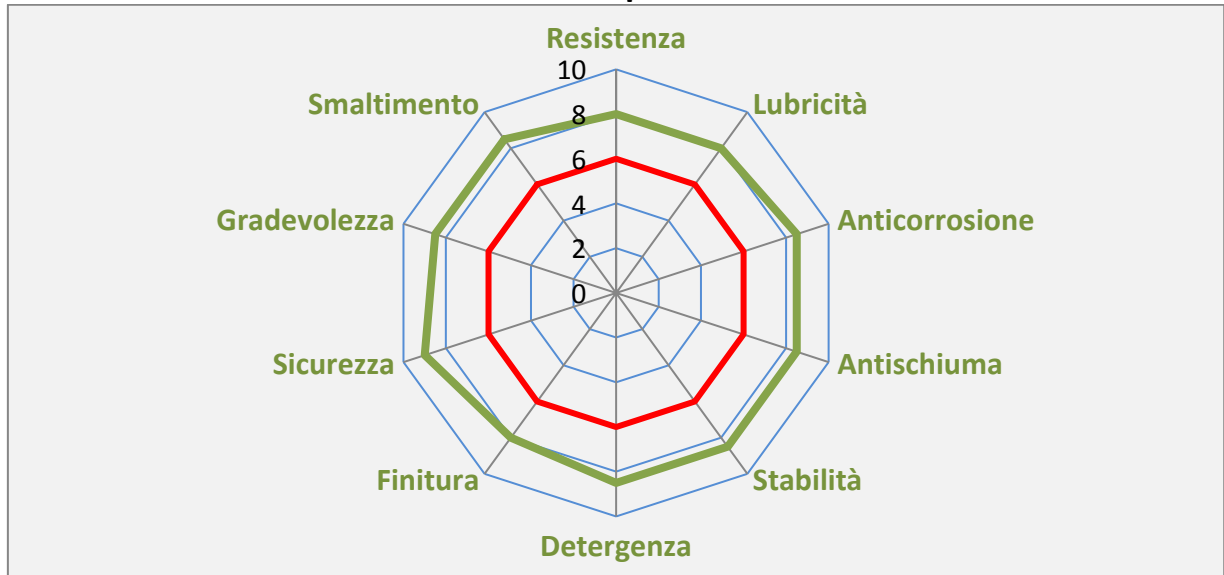
Letture rifrattometrica	4	5	6	7	8	9	10
% del prodotto in vasca	4.4	5.5	6.6	7.7	8.8	9.9	11

### Rapporto Lubrificazione/Refrigerazione



N.B. I dati sopra riportati non costituiscono specifica qualitativa o di vendita ma sono da considerarsi indicativi.

### Profilo delle prestazioni



## DISPOSIZIONI

### Stoccaggio

Il prodotto concentrato mantiene le sue caratteristiche inalterate per 9 mesi se conservato ad una temperatura compresa fra +5°C e +35°C.

### Sicurezza

Prima di utilizzare **EVOSOL 9.6** si consiglia di consultare la scheda di sicurezza del prodotto. Tuttavia adottare sempre le opportune cautele previste per la manipolazione di prodotti chimici ad uso industriale.

### Smaltimento

Non disperdere nell'ambiente. L'emulsione esausta, eventuali residui del prodotto concentrato e gli imballaggi devono essere conferiti presso smaltitori autorizzati.