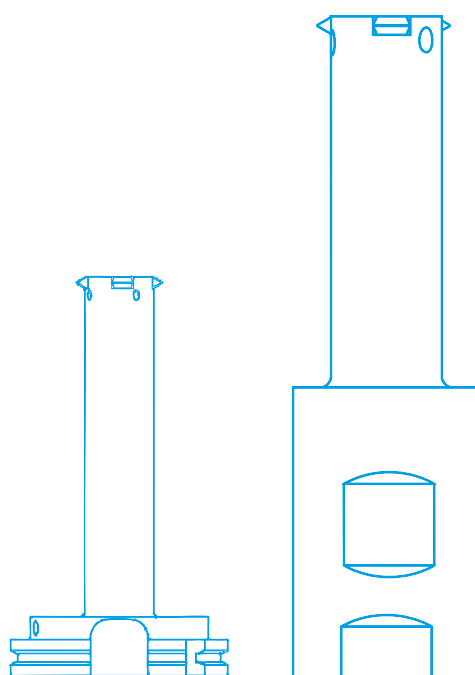
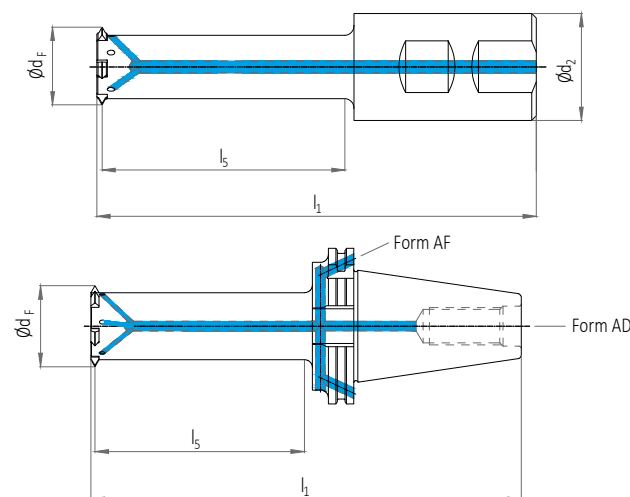


PROMO MECSPE

Validità fino al 31 maggio 2026

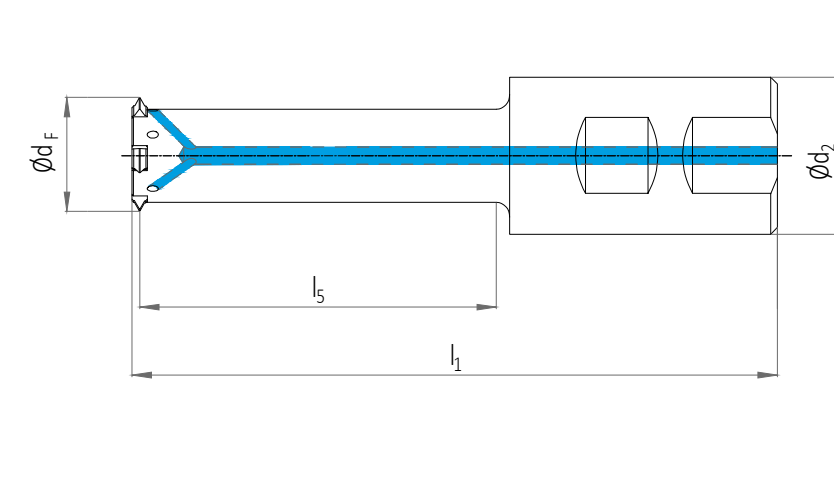


NORIS NES



DIN 1835-1 B+E	M MF		UN UNC UNF		G												
	Ø d _{1 min}	P	Ø d _{1 min}	Gg/1"	Ø d _{1 min}	Gg/1"			Ø d _F	l ₁	l ₅	Ø d ₂	z				
	[mm]	[mm]	[inch]	[tpi]		[tpi]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					
	≥ M 20	1,5 - 3	≥ UNC 3/4	16 - 9	≥ G 1/2	28 - 9	F521	-	16,5	100	45	20	2	M2,5		F501F0003	
	≥ M 22	2,5 - 3,5	≥ UNC 7/8	10 - 7	-	-	F522	-	18	100	45	20	2	M2,5		F501F0003	
	≥ M 20	1,5 - 3	≥ UNC 3/4	16 - 9	≥ G 1/2	28 - 9	F521	-	16,5	114	60	20	2	M2,5		F501F0005	
	≥ M 22	2,5 - 3,5	≥ UNC 7/8	10 - 7	-	-	F522	-	18	114	60	20	2	M2,5		F501F0005	
	≥ M 24	1,5 - 3	≥ UNC 1"	16 - 9	≥ G 5/8	28 - 9	F521	-	20,5	100	50	16	3	M2,5		F501F0019	
	≥ M 27	2,5 - 3,5	≥ UNC 1 1/8	10 - 7	-	-	F522	-	22	100	50	16	3	M2,5		F501F0019	
	≥ M 30	1 - 4	≥ UNC 1 1/8	24 - 6	≥ G 3/4	28 - 9	-	F510	23,85	124	60	32	3	M2,5		F501AANAA	
≥ M 30	1 - 4	≥ UNC 1 1/8	24 - 6	≥ G 3/4	28 - 9	-	F510	23,85	140	80	25	3	M2,5		F501F0011		
≥ M 30	1 - 4	≥ UNC 1 1/8	24 - 6	≥ G 3/4	28 - 9	-	F510	23,85	144	80	32	3	M2,5		F501AARAA		
≥ M 30	1 - 4	≥ UNC 1 1/8	24 - 6	≥ G 3/4	28 - 9	-	F510	23,85	154	90	32	3	M2,5		F501AA8AA		
≥ M 36	1 - 4	≥ UNC 1 1/2	24 - 6	≥ G 1"	28 - 9	-	F510	29,27	159	95	32	3	M2,5		F501E0841		
≥ M 39	1,5 - 5,5	≥ UNC 1 1/2	16 - 4,5	≥ G 1 1/8	28 - 9	-	F511	32,85	155	95	25	3	M3		F501F0012		
≥ M 39	1,5 - 5,5	≥ UNC 1 1/2	16 - 4,5	≥ G 1 1/8	28 - 9	-	F511	32,85	159	95	32	3	M3		F501AAPAA		
≥ M 39	1,5 - 5,5	≥ UNC 1 1/2	16 - 4,5	≥ G 1 1/8	28 - 9	-	F511	32,85	179	115	32	3	M3		F501F0007		
≥ M 48	1,5 - 6	≥ UNC 2"	16 - 4	≥ G 1 3/8	12 - 4,5	-	F512	40,25	173	110	32	4	M4		F501F0013		
≥ M 48	1,5 - 6	≥ UNC 2"	16 - 4	≥ G 1 3/8	12 - 4,5	-	F512	40,25	208	145	32	4	M4		F501F0010		

DIN ISO 7388-1 AD/AF	M MF		UN UNC UNF		G												
	Ø d _{1 min}	P	Ø d _{1 min}	Gg/1"	Ø d _{1 min}	Gg/1"			Ø d _f	l ₁	l ₅	Ø d _{2 z}					
	[mm]	[mm]	[inch]	[tpi]		[tpi]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					
	≥ M 48	1,5 - 6	≥ UNC 2"	16 - 4	≥ G 1 1/4	12 - 4,5	-	F512	40,25	212	110	SK40	4	M4			F505AADAA
	≥ M 48	1,5 - 6	≥ UNC 2"	16 - 4	≥ G 1 1/4	12 - 4,5	-	F512	40,25	245	110	SK50	4	M4			F505AADAC
	≥ M 48	1,5 - 6	≥ UNC 2"	16 - 4	≥ G 1 1/4	12 - 4,5	-	F512	40,25	247	145	SK40	4	M4			F505AAWAA
	≥ M 48	1,5 - 6	≥ UNC 2"	16 - 4	≥ G 1 1/4	12 - 4,5	-	F512	40,25	280	145	SK50	4	M4			F505AAWAB
	≥ M 60	1,5 - 6	≥ UNC 2"	16 - 4	≥ G 2"	12 - 3,5	-	F513	52,55	286	150	SK50	4	M5			F505AAEAB
	≥ M 60	1,5 - 6	≥ UNC 2"	16 - 4	≥ G 2"	12 - 3,5	-	F513	52,55	331	195	SK50	4	M5			F505F0007
	≥ M 72	1,5 - 6	≥ UNC 3"	16 - 4	≥ G 2 1/2	12 - 3,5	-	F513	66,55	308	170	SK50	7	M5			F505AACAA
≥ M 72	1,5 - 6	≥ UNC 3"	16 - 4	≥ G 2 1/2	12 - 3,5	-	F513	66,55	398	260	SK50	7	M5				F505E5553
≥ M 120	6 - 8	≥ UNC -	4 - -	- - -	- - -	-	F514	92	341	204	SK50	7	M5				F505AA2AA
≥ M 120	6 - 8	≥ UNC -	4 - -	- - -	- - -	-	F514	92	497	360	SK50	7	M5				F505F0008



DIN 1835-1 B+E	M MF		UN UNC UNF		G									
	Ø d _{1 min}	P	Ø d _{1 min}	Gg/1"	Ø d _{1 min}	Gg/1"	Ø d _F	l ₁			l ₅	Ø d ₂	z	
	[mm]	[mm]	[inch]	[tpi]		[tpi]	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]		
≥ M 24	1,5 - 3	≥ UNC 1"	16 - 9	≥ G 5/8	28 - 9	F521	-	20,5	100	50	16	4	M2,5	F701F0016
≥ M 27	2,5 - 3,5	≥ UNC 1 1/8	10 - 7	- -	- - -	F522	-	22	100	50	16	4	M2,5	F701F0016
≥ M 27	2,5 - 4,5	≥ UNC 1 1/8	10 - 6	- -	- - -	F710	-	23,85	124	60	32	5	M2,5	F701F0015
≥ M 30	2,5 - 4	≥ UNC 1 1/4	10 - 6	- -	- - -	-	F750	27	153	90	32	5	M2,5	F701F0003
> M 39	2,5 - 5,5	> UNC 1 1/2	10 - 4,5	- -	- - -	F711	-	32,85	179	115	32	5	M3	F701F0001

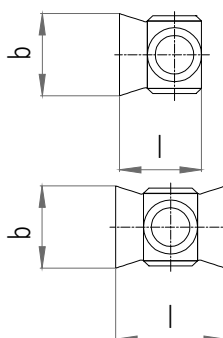


Andere Gewindesysteme auf Anfrage
Other thread standards upon request
Autres standards de filetage sur demande
Altri sistemi di filettatura su richiesta

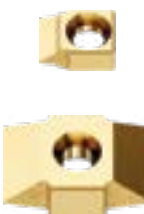


Sonderkonturen auf Anfrage
Special contours upon request
Profils spéciaux sur demande
Profili speciali su richiesta





NORIS WP
UNI



NORIS WP
UNI



NORIS
NES SCHRAUBE · SCREW · VIS · VITE



NORIS
SCHRAUBENDREHER · SCREWDRIVER · TOURNEVIS · CACCIAVITE



OBERFLÄCHE · SURFACE · SURFACE · SUPERFICIE								TIN	TIALN
SCHNEIDSTOFF · MATERIAL · MATIÈRE · MATERIALE								K20	K20
M MF UN					l	b	h		
		P [mm]	Gg/1" [tpi]	[mm]	[mm]	[mm]			
	F521	1,5 - 3,00	16 - 9	7	5	3,18	F521F0002	F521F0004	
	F522	2,5 - 3,5	10 - 7	7,8	5	3,18	F522F0001	F522F0002	
		F510	1 - 2,5	24 - 10	9,52	6,35	3,3	F510F0012	
		F510	1,5 - 2,5	16 - 10	9,52	6,35	3,3	F510AAAAA	F510F0003
		F510	2,5 - 4	10 - 6	9,52	6,35	3,3	F510AABAA	F510F0004
		F511	1,5 - 2,5	16 - 10	13,5	8,5	3,97	F511AAAAA	F511F0001
		F511	2,5 - 5,5	10 - 4,5	13,5	8,5	3,97	F511AABAA	F511F0002
		F512	1,5 - 3	16 - 9	15,5	9,5	5	F512AAAAA	F512F0001
		F512	3 - 6	9 - 4	15,5	9,5	5	F512AABAA	F512F0002
		F513	1,5 - 3	16 - 9	19	12,5	6	F513AAAAA	F513F0001
		F513	3 - 6	9 - 4	19	12,5	6	F513AABAA	F513F0002
		F514	6 - 8	4	28,58	14,3	9,5	F514AAAAA	F514F0005
	F710		2,5 - 4,5	10 - 6	9,52	5	3,3	F710F0001	
		F750	2,5 - 4	10 - 6	9,52	5	3,3	F750F0002	
F711		2,5 - 5,5	10 - 4,5	10	7	3,97	F711F0001		
G W					l	b	h		
		Gg/1" [tpi]		[mm]	[mm]	[mm]			
	F521	28 - 9	-	7	5	3,18	F521F0005	F521F0008	
		F510	28 - 9	-	9,52	6,35	3,3	F510AACAA	F510F0005
		F511	28 - 9	-	13,5	8,5	3,97	F511AACAA	F511F0003
		F512	12 - 4,5	-	15,5	9,5	5	F512AACAA	F512F0003
	F513	12 - 3,5	-	19	12,5	6	F513AACAA	F513F0003	

- 

Andere Gewindesysteme auf Anfrage
Other thread standards upon request
Autres standards de filetage sur demande
Altri sistemi di filettatura su richiesta
- 
- 

Sonderkonturen auf Anfrage
Special contours upon request
Profils spéciaux sur demande
Profili speciali su richiesta

		M_d [Nm]		
M2,5 x 8,5	7 IP	0,9	F550F0001	1033F0001
M3 x 11	9 IP	2,5	F550F0002	1033F0002
M4 x 13	15 IP	5,5	F550F0003	1033F0003
M5 x 15	20 IP	8	F550F0004	1033F0004

Beim Anziehen der Schraube muss das empfohlene Drehmoment eingehalten werden
When tightening the screw, the recommended torque must be used
Lors du serrage de la vis, il convient d'utiliser le couple recommandé
Quando si stringe la vite, è necessario utilizzare la coppia di serraggio consigliata

YOUR ADVANTAGES

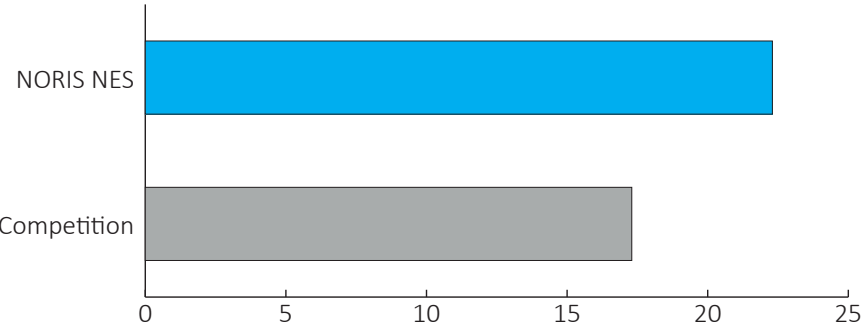
- Pitch-independent
- Diameter-independent
- High productivity
- Lower investment
- For large threads

EXCHANGEABLE
FLEXIBLE
ECONOMICAL

NORIS WP
2- and 4-bladed

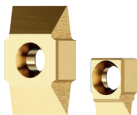
MKBR
Radial cooling lubricant
supply for high production
reliability

Standing distance per cutting edge in metres in 1.4571



Prendi 1 corpo e il set di inserti è in

OMAGGIO



OBERFLÄCHE	TIN	
SCHNEIDSTOFF	K20	
M MF	20 - 48	48 - 120
UN UNC UNF	3/4 - 1 3/4	1 3/4 - 3"
G	1/2 - 1 1/4	1 1/4 - 2 1/2
P STAHLWERKSTOFFE	MAT.	
Un- und niedriglegierte Stähle	≤ 800N/mm²	P1.1
	≤ 1200N/mm²	P1.2
	≤ 1400N/mm²	P1.3
Hochlegierte Stähle	≤ 1400N/mm²	P2.1
M ROSTFREIE STÄHLE		
Rostfreie austenitische Stähle + DUPLEX Stähle	≤ 800N/mm²	M1.1
	≤ 1300N/mm²	M1.2
K GUSSWERKSTOFFE		
Grauguss, Kugelgraphitguss, Vermiculargraphitguss, Temperguss	≤ 800N/mm²	K1.1
Gusseisen ausferritisch (ADI) + Hartguss	≤ 1400N/mm²	K2.1
N NICHTEISEN-WERKSTOFFE		
Aluminium-Knetlegierungen		N1.1
Aluminium-Gusslegierungen	≤ 12%Si	N1.2
	≥ 12%Si	N1.3
Kupfer + Kupferlegierungen (langsp.)		N2.1
Kupferlegierungen (kurzsp.)		N2.2
Kupferlegierungen hochfest	≥ 800N/mm²	N2.3
Zinklegierungen		N3.1
Magnesiumlegierungen		N4.1
Thermoplaste		N5.1
Faserverstärkte Kunststoffe + Duroplaste		N5.2
S SPEZIALWERKSTOFFE		
Ni-, Fe- oder Co-basierte Superlegierungen	≤ 800N/mm²	S1.1
	≤ 1600N/mm²	S1.2
Titan + Titanlegierungen	≤ 800N/mm²	S2.1
	≤ 1300N/mm²	S2.2
H GEHÄRTETE WERKSTOFFE		
Gehärtete Stähle	≤ 55HRC	H1.1
	≤ 63HRC	H1.2
	≤ 65HRC	H1.3

Vc [m/min]	fz [mm]	
200- 350	0,15- 0,30	0,15- 0,30
150- 250	0,10- 0,25	0,10- 0,25
100- 150	0,06- 0,12	0,06- 0,12
80- 160	0,08- 0,12	0,08- 0,12
Vc [m/min]	fz [mm]	
80- 120	0,06- 0,12	0,06- 0,12
50- 100	0,04- 0,10	0,04- 0,10
Vc [m/min]	fz [mm]	
200- 350	0,15- 0,30	0,060xP
100- 250	0,08- 0,12	0,040xP
Vc [m/min]	fz [mm]	
200- 350	0,15- 0,30	0,080xP
100- 250	0,15- 0,30	0,080xP
200- 350	0,15- 0,25	0,080xP
100- 250	0,15- 0,30	0,080xP
200- 350	0,15- 0,30	0,080xP
100- 250	0,08- 0,12	0,040xP
200- 350	0,15- 0,30	0,080xP
100- 250	0,15- 0,30	0,080xP
200- 350	0,15- 0,30	0,080xP
100- 250	0,15- 0,30	0,080xP
Vc [m/min]	fz [mm]	
60- 120	0,06- 0,10	0,025xP
50- 80	0,04- 0,08	0,020xP
80- 140	0,08- 0,12	0,020xP
60- 100	0,06- 0,10	0,020xP
Vc [m/min]	fz [mm]	
30- 60	0,04- 0,08	



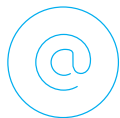
REIME NORIS GmbH
GEWINDETECHNIK



Gugelhammerweg 11
90537 Feucht- Germany



+49 9128 9116- 0



www.noris-reime.de
noris@noris-reime.de